

# greyhound

Semovente dessilatore /trinciamiscelatore distributore

---

## Miscelazione orizzontale:

n° 1 coclea inferiore trincia-miscelatrice a pale differenziate e coltelli trincianti

n° 2 coclee superiori miscelatrici a spirale continua

### Vantaggi:

- riduzione dei tempi di trinciatura ed elevata efficienza di miscelazione
- razioni alimentari per gli animali caratterizzate da un giusto equilibrio tra soffici ta e aggregazione del prodotto;
- facile manutenzione del sistema trinciante.

---

## Dessilazione:

n°1 rotore fresa con larghezza mm. 1800, ad elevata produttivit , con due sensi di rotazione e di taglio per un veloce autocaricamento.

n°1 ampio tappeto di carico in poliuretano.

### Vantaggi:

- grazie alle esclusive caratteristiche di lavoro e di conformazione, garantisce un veloce prelievo di un'infinit  di prodotti, lasciando la parete del silos pulita, uniforme e priva di fessurazioni;
- i coltelli dell'apparato fresante, ricoperti al tungsteno, presentano uno speciale ordinamento incrociato; in questo modo eseguono continuamente un taglio pulito, senza danneggiare la struttura della fibra, anche in presenza di insilati molto duri;
- speciale conformazione del canale di carico che permette alla fresa di caricare in entrambi i sensi di rotazione; in questo modo l'operatore pu  scegliere la modalit  di lavoro pi  idonea.
- velocit  di fresatura che pu  essere adattata alla tipologia del componente che si vuole caricare;
- tappeto di carico silenzioso e sicuro, con ridotta manutenzione.

---

## Distribuzione:

n° 1 dispositivo di scarico posteriore a sinistra (larghezza mm. 900) con tappeto in poliuretano M 6,5 a velocit  regolabile.

### Vantaggi:

- silenzioso e sicuro sia per l'operatore che per gli animali, che possono avvicinarsi al tappeto di scarico durante la fase di distribuzione del prodotto miscelato;
- ridottissima manutenzione;
- scarico del prodotto in modo omogeneo e continuo;

---

## Motorizzazione:

Motore diesel Deutz serie BF6M2012C (cilindrata 6057 cm<sup>3</sup> a gestione elettronica) – 6 cilindri turbo intercooler; potenza massima: 139 kW / 190 CV/2100 rpm – raffreddamento a liquido.

per minimizzare i consumi, aumentare l'affidabilit , ridurre la rumorosit  ed abbassare le emissioni nocive.

**STORTI INTERNATIONAL S.p.A.**

37050 Belfiore (VR) ITALY

Via Castelletto, 10

Tel. +39 0456 134 311 Fax +39 0456 149 006

www.storti.com info@storti.com

---

## Sistema di trasmissione al miscelatore:

Trasmissione di tipo meccanico con gruppo frizione elettroidraulica, riduttore di velocità con presa di forza a 540 rpm; collegamento al trincia-miscelatore tramite cardano e riduttore epicicloidale.

## Vantaggi:

- Riduzione della potenza assorbita e consumi contenuti di carburante (25% in meno rispetto alla trasmissione idraulica);
- Elevata affidabilità della trasmissione con ridotta manutenzione;

---

## Comfort e Sicurezze:

- Cabina di guida ergonomica con ampia visibilità ;
- idroguida con volante regolabile e una strumentazione accurata con comandi centralizzati, azionabili da leve a cloches, che rendono l'uso della macchina semplice ed intuitivo;
- sospensioni anteriori oleo-pneumatiche tipo Mc Pherson, che attenuano i sobbalzi causati dalle asperità del terreno;
- trasmissione idrostatica alle ruote posteriori che permette massima aderenza al terreno, soprattutto in salita.
- Macchine fornite in conformità alla normativa EN 703 e alla direttiva macchine 89/392 complete di libretti di istruzioni ed accessori di sicurezza.